



## Регуляторы мощности ТРИД Т91



Регуляторы мощности **ТРИД Т91** предназначены для фазового управления мощностью в резистивной или слабоиндуктивной однофазной нагрузке с номинальным током от 20 до 180 А. Фазовое управление мощностью заключается в изменении угла (момента) открытия выходного управляющего элемента относительно фазы напряжения, подаваемого на нагрузку. Сдвиг угла открытия выходных управляющих элементов в сторону начала полупериода сетевой частоты соответствует увеличению мощности, отдаваемой в нагрузку. Сдвиг угла открытия в сторону окончания полупериода соответствует уменьшению мощности. Выходные управляющие элементы выполнены в виде двух встречных тиристоров, размещённых на общей подложке (SCR-выход) и изготовлены по технологии DCB (direct copper bonding – прямое соединение керамической подложки с медью). Эта технология обеспечивает повышенную устойчивость к изменениям температуры выходных элементов во время работы, что увеличивает надёжность устройства в целом. Управление регулятором мощности **ТРИД Т91** осуществляется стандартными сигналами постоянного тока 4 - 20 мА или постоянного напряжения 0 - 5В или 0 - 10В.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		МОДЕЛЬНЫЙ РЯД		
Метод управления	Фазовое управление	Модель	Номинальный ток нагрузки, А	Коммутируемое напряжение, В (АС)
Управляющий сигнал	4-20 мА или 0-5 В, 0-10 В			
Коммутируемое напряжение	230 В (АС)/400 В (АС)	T91/23/xx/20	20	230
Максимальный ток утечки в состоянии: Выкл.	≤10 мА	T91/40/xx/20	20	400
		T91/23/xx/30	30	230
Время отклика на входной сигнал	15 мс	T91/40/xx/30	30	400
		T91/23/xx/50	50	230
Диапазон рабочих температур	-20°C...+70°C	T91/40/xx/50	50	400
		T91/23/xx/75	75	230
Температура кристалла	≤125°C	T91/40/xx/75	75	400
		T91/23/xx/100	100	230
Масса 20, 30, 50 А	2,2 кг	T91/40/xx/100	100	400
		T91/23/xx/120	120	230
75,100 А	4,1 кг	T91/40/xx/120	120	400
		T91/23/xx/150	150	230
120,150,180 А	4,5 кг	T91/40/xx/150	150	400
		T91/23/xx/180	180	230
		T91/40/xx/180	180	400

### ПРИМЕНЕНИЕ

Регуляторы мощности используются в составе автоматизированных систем управления совместно с различным оборудованием:

- электрические печи и сушильные установки - промышленные печи различного типа, плавильные агрегаты, печи для закалки в солевых ваннах.
- агрегаты и экструзивные прессы для пластмасс, устройств проветривания и смешения, точечной и шовной сварки.
- установки сушки инфракрасным и ультрафиолетовым излучением, ковши для плавки стекла и нагрева, печи для формовки стекла.
- системы автоматического регулирования температуры в различных электронагревательных установках.
- плавный пуска осветительных ламп и управление освещением.
- управления инфракрасными нагревателями, электродвигателями и мн. др.